



ARDEX R 116 PP

高耐磨防滑聚氨酯面漆

高固含量

卓越的耐磨性能

耐紫外线

良好的耐化学性能



本企业通过ISO9001:2000质量认证体系



亚地斯建材(上海)有限公司
中国上海中山南路505号13号楼3楼
电话: 86-21 61526722
传真: 86-21 61526726
邮编: 200010

ARDEX R 116 PP

高耐磨防滑聚氨酯面漆

产品描述

ARDEX R 116 PP 高耐磨防滑聚氨酯面漆是一种三组分溶剂型聚氨酯涂料。施工在树脂地面上，为树脂地面提供一个高耐磨的、防滑效果面层。材料在地面固化后可以形成具有卓越耐磨涂层。该系统同时具备良好的耐化学性能。基于其出色的耐紫外线性能，该产品同样适用于室外应用。

基层准备

树脂基面必须坚实、清洁和干燥，即基面需要经过充分的养护使其坚固并具有承载能力，以及清除所有的污染物—诸如灰尘、浮浆、油脂、残留的胶和涂层、残渣、养护剂等。

搅拌

使用电动搅拌装置（带有ARDEX推荐搅拌头）充分搅拌ARDEX R 116 PP的三个组份直至形成均匀的混合液体（将B组份先预搅拌，然后加入到A组份搅拌约1-2min直至均匀，最后加入C组份直至形成均匀的混合体）。

施工

将搅拌均匀的材料按用量要求倒在需要施工的区域，先用平口镘刀均匀地刮涂，然后需要足够数量的操作人员立即使用短毛滚筒连续交叉滚涂整个区域并收匀，避免施工太厚或太薄。

注意: 本产品只适合于涂刷一道。在产品的固化过程中，环境基层和材料的最佳温度为15-30°C，空气相对湿度要求最佳范围为30-75%。待施工表面必须干净。灰尘和其他碎屑请使用真空设备进行清除。

如有其它施工问题，请联系咨询亚地斯技术服务部。

覆盖率

100g/ m²
(干膜厚度约65µm)

包装

本品含A、B和C三组分
9Kg/组 (透明)
10Kg/组 (各色)

储存和保质期

在5-30°C下保持未开封和干燥条件，并避免阳光直射，本产品可储存12个月

技术数据

颜色:	透明或各色
外观:	半光 (固化后)
固含量:	约 90%
干膜厚度:	约65µm (100g/m ²)
VOC:	约130 g/L
耐磨性能:	约15mg (GB/T 22374-2008)
硬度:	4H (GB/T 22374-2008)
与环氧结合力:	1级
与聚氨酯结合力:	1级
闪点:	26°C
干燥时间 (23°C)	
表干	4h
完全干燥	24h
完全固化	7 天
桶中待料时间 (23°C)	30min

预防措施

聚氨酯和固化剂具有一定的腐蚀性，眼和皮肤直接接触有刺激作用。皮肤接触或吞咽对人体有害。在施工和搅拌过程中必须做好预防措施：确保有足够的通风措施，避免接触到眼、鼻腔、嘴、未保护的皮肤。避免不戴防护手套直接接触使用，如有必要可涂护肤霜作保护。

如接触到眼睛，请立即用大量水冲洗，并就医，皮肤接触立即用肥皂水清洗（勿用溶剂清洗）。避免长时间接触皮肤，尤其对环氧类材料有过敏反应的使用者。戴好防护手套、护目镜、防护面罩是十分必要的。注意个人卫生，在工作完成或中断期间及时洗手。脱除手套时注意避免污染手套内里。如有意外及时就医。

更多信息参见健康和安手册。

废弃物处置/泄露

任何组份泄露需用砂或其它惰性材料来吸收，并转移到安全的废弃容器内。泄露的材料和废弃包装的处置应符合当地的废弃物处置规。

更多信息参见健康和安手册。

我司产品宣传册及由我司员工、代理商、分销商提供的产品资料，都是基于我们丰富的实践经验，真诚地为客户提供解决方案。本着始终致力于不断研发的策略，我司保留随时更新产品资料且事先通知的权利。我司保证产品将保持一贯的高品质，但因无法控制现场施工情况，我司不承担由此产生的任何损失或赔偿责任。另外，具体施工建议或受国家相关规定、当地建筑施工标准、行业准则、建筑规范或行业指导原则等的影响而有所变动。