



ARDEX R 625 PE

防静电环氧自流平

无溶剂，低 VOC

接地电阻 $10^{4-9} \Omega$

导电性能稳定

卓越的表面耐磨性能

无缝，易清洁和维护



本企业通过ISO9001:2000质量管理体系



亚地斯建材（上海）有限公司
中国上海中山南路505号13号楼3楼
电话：86-21 61526722
传真：86-21 61526726
邮编：200010

ARDEX R 625 PE

防静电环氧自流平

产品说明:

ARDEX R625PE 是一种双组份、无溶剂型环氧防静电自流平;采用导电纤维为导电体,确保获得均匀、稳定的接地电阻值。

应用范围:

- 电子、微电子厂房
- 半导体生产车间
- 粉体生产、储存车间,易燃易爆品仓库
- 配电室、机房
- 精密仪器车间

基面准备:

无论是混凝土基层或砂浆找平层都必须干燥、坚实和清洁。漆蜡、油污、泥浆、混凝土残渣、涂料、腻子、养护剂等所有可能影响附着力的杂质等必须去除干净;油污、养护剂等应先以适当清洁剂予以去除后再以机械打磨,喷砂,铣刨等方式进行基面处理,方可进行底漆施工和防静电自流平施工。

现场施工:

- 在基面处理完毕后,在基面上使用 ARDEX R2PE 或其他 ARDEX 底漆做封闭底漆(请咨询 ARDEX 技术服务部获取专业建议)
- 在 ARDEX R2PE (或其他 ARDEX 底漆)固化后,滚涂 ARDEX R601PE
- 安装导电铜箔。为获得理想的导电性能,一般地,100m²范围内应设置一个独立的接地点,即:导电铜箔铺设的最远间距为 10m。
- 预搅拌 ARDEX R625PE 的 A 组份,然后将其 B 组份加入一起使用机械方式搅拌约 3 分钟
- 使用齿镋刀将材料铺开至所需厚度,然后用消泡滚筒进行消泡处理
- 固化后进行电阻测量

注意:

在施工及固化期间环境温度、基层温度和涂料的温度要求 10-30℃,空气的相对湿度不超过 80%;

由于基层的粗糙度和平整度会直接影响防静电系统的接地电阻值,所以强烈建议在防静电系统施工前,使用亚地斯的水泥自流平 ARDEX K 180 或环氧砂浆层找平基层。

耗用量:

理论用量:

实际用量会因基层的平整度状况而变化。

包装:

Part A 20Kg (树脂)+Part B 4Kg (硬化剂)

混合比例:

Part A: Part B=5:1

技术数据:

一般

颜色: 多种颜色可供选择。由于产品中加入了导电纤维,不可能完全满足客户对颜色要求,尤其是浅色系和鲜艳的颜色。

外观: 彩色液体(A组份)
液体(B组份)

固体含量: 约 98%

桶中待料时间: 30 分钟(20℃)

干燥时间(23℃)

触干: 10 小时

完全固化: 48 小时

抗压强度: ≥ 65 MPa

耐冲击: 无开裂
($\Phi 60$ mm, 1kg. steel ball, 1m)

粘结强度: 2Mpa

硬度(邵氏 D) ≥ 80

储存:

干燥未开封情况下,5-35℃并避免阳光直射条件下,储存期为 12 个月。

安全事项:

避免皮肤和眼睛接触本品,施工场地应保持通风良好,施工人员应配戴防护用具。

我司产品宣传册及由我司员工、代理商、分销商提供的产品资料,都是基于我们丰富的实践经验,真诚地为客户提供解决方案。本者始终致力于不断研发的策略,我司保留随时更新产品资料且不事先通知的权利。我司保证产品将保持一贯的高品质。但因无法控制现场施工情况,我司不承担由此产生的任何损失或赔偿责任。

另外,具体施工建议或受国家相关规定、当地建筑施工标准、行业准则、建筑规范或行业指导原则等的影响而有所变动。