



德国亚地斯

---

# ARDEX AF 2510

## 双组份聚氨酯地板胶粘剂

---

适用于橡胶、PVC 或硬木等地坪材料

耐高温

耐湿气及耐候性佳可用于潮湿区域及室外

高抗压强度适用于工业场所及专业运动场

施工容易刮涂平顺

无溶剂，无水份含量

适用于地暖系统

---



上海办公室：  
上海市徐汇区桂平路481号桂中  
园2号楼401室  
电话：86-21-64161800  
邮编：200233

# ARDEX AF 2510

## 双组份聚氨酯地板胶粘剂

### 产品描述:

本 ARDEX AF2510 是一种双组份聚氨酯地板胶粘剂。胶粘剂干燥后防水、耐水，且由于其低放射性配方，即使粘贴超薄 PVC 地材也不会起泡。AF2510 细腻、柔顺，不论是使用小或大刮齿都能轻易施工。

### 应用范围:

可用于粘贴 PVC、Polylefins (条板砖)、亚麻、橡胶及硬木等地坪面饰材。

### 基层准备:

基层上胶前必须干燥，相对湿度不高于 75%，并且坚实、平整、干净，无其它污染物。

应符合 BS8203, BS8201 及 BS8204 等相关规定要求，灰尘、基面污染或是先前残存地板胶等都应彻底清除干净。

### 注意:

针对湿气敏感的地面装饰材如硬木地板，建议先行施作 ARDEX 的防潮膜(DPM)系统。

基面灰尘在施工前应以工业等级吸尘设备确实清理基面，残存灰尘不仅影响地板胶的附着强度还会影响胶的耗用量。

粘贴上胶前所使用的地面修补或整平材料必须待其干燥后再使用粘胶剂。修补或整平材料相关信息请参考 ARDEX 相关产品说明书，如 ARDEX A45 快速修补砂浆，ARDEX Feather Finish 超快干批整砂浆或洽询 ARDEX 技术服务部。

ARDEX AF2510 可用于自流平、水泥砂浆找平层、硫酸钙垫层及混凝土层等，地坪用压密板、木材、硬木、夹板及金属板上一样可以使用。使用于沥青时则需先以 ARDITEX 或 ARDITEX NA (3-6mm) 先行整平。

### 施工:

按照地材制造商和相关作业程序的规定 BS8203 及 BS8201，所要铺设的区域地面的温度保持在要求范为内。且在铺设前，铺设中及铺设后都应保持一段时间。

ARDEX AF2510 使用前应置于室内温度下一段时间，将 B 组份完全倒入 A 组份中以机械搅拌方式进行搅拌约 3 分钟使其充份均匀混合，搅拌时转速为 300-600 转每分钟。ARDEX AF2510 应当均匀地用齿形刮板刮涂在已清理准备好的基层上，避免粘剂滩涂不均堆积在一起。不要涂覆过大区域，以免超过粘胶剂的工作时间而来不及铺设地材。

地材可直接铺设在刚刮涂的粘胶剂上，无需额外等待时间。地材粘贴时轻缓放置平顺铺贴，避免将空气包裹于其中，然后轻轻滚压或拍实即可。

粘贴时确保地材和胶粘剂的全面接着并清除溢出于表面边端的多余黏剂。粘贴公母榫接实木地板时应避免榫接位置上胶，粘贴约二小时后进行全面压实或滚压。

条板木制地板需检查有无未胶粘位置，可以暂时以重物压置于上至黏剂固化为止。木地板周围伸缩缝配置应按供料厂商进行适当留置。

工具容器在使用完毕后应立即以丙酮或酒精清洗。粘贴完成视面饰材料种类的不同及施工温度约 4-6 小时后即可开放步行。施工时除了参照本说明书外应详细了解面饰材提供厂商的安装说明。

**注意:** 有些地材需要更进一步的滚压整平。

地材接缝如需要加热焊接，至少等待 24 小时胶剂硬化后才能进行焊接动作。地暖系统施工要在涂覆胶粘剂前 48 小时及涂覆后 48 小时内地热系统必须关闭。不要在胶粘剂未完全凝固前(一般 48 小时 20°C)就开放承载、使用手推车推拉重物等、或拖移重物、家具等。

不要在地材刚铺设好就使用湿拖把去清洗地材。要允许足够的时间让胶粘剂稳定后再清洗。

### 齿形刮刀/用量:

PVC、Polylefins (条板或块)、橡胶或 PVC 块材等

A2 刮板 (mm):1.5(深度) x 3(中心间距)  
每组涂布率: 约 42-50 m<sup>2</sup>

亚麻地材或其它有浅花纹背沟地材等  
B1 刮板 (mm): 2(深度) x 5(中心间距)  
每组涂布率: 约 40-45 m<sup>2</sup>

深背沟地材  
B2 刮板 (mm):2.6(深度) x 5(中心间距)  
每组涂布率: 约 25-30 m<sup>2</sup>

实木拼花地板及刻沟条板或复合木地板等  
B3 刮板 (mm):3.2(深度) x 7(中心间距)  
每组涂布率: 约 17.5-20 m<sup>2</sup>

10mm 厚实心块木

B10 刮板 (mm):5.7(深度) x 15(中心间距)  
每组涂布率: 约 15-17.5 m<sup>2</sup>

大型多层复合地板  
B12 刮板 (mm):5.1(深度) x 10(中心间距)  
每组涂布率: 约 10-12.5 m<sup>2</sup>

**注意:** 现场实际用量决定于操作方式、基层平整度和基面孔隙率。

### 包装:

15kg/组 桶装

### 储存期:

ARDEX AF2510 应储放在室内阴干处必免阳光照射及冬季注意防冻，最佳储存温度在 5~30°C 间，未开封可保存 12 个月。

### 技术数据:

施工温度:	15°C 以上
刮胶后等待(晾置)时间:	无
桶中待料时间:	45-60 分钟
操作时间:	最长 70 分钟
开放步行:	4-6 小时后
是否适合地热:	是
耐滚轮:	可
室外使用:	可

### 安全事项:

ARDEX AF2510 在使用时应遵循标准作业安全准则。避免吸入气体及穿戴手套及护目镜,避免直接接触皮肤及溅入眼睛,空桶抛弃前应固化完成。

如需更多信息请参考健康和安数表。