



德国亚地斯

ARDEX R 625 E ESD

(原产品名称为ARDEX R 625 PE)

防静电环氧自流平

具有持续稳定的防静电性能

无溶剂成份，环保安全

高流展性，硬度高

易清洁



上海办公室：
上海市徐汇区桂平路481号桂中
园2号楼401室
电话：86-21-64161800
邮编：200233

ARDEX R 625 E ESD

2022-07-14

防静电环氧自流平

产品说明:

ARDEX R 625 E ESD 是一种双组份、无溶剂型环氧防静电自流平;采用导电纤维为导电体,确保获得均匀、稳定的接地电阻值。

应用范围:

- 电子、微电子厂房
- 半导体生产车间
- 粉体生产、储存车间,易燃易爆品仓库
- 配电室、机房
- 精密仪器车间

基层准备:

无论是混凝土基层或砂浆找平层都必须干燥、坚实和清洁。漆蜡、油污、泥浆、混凝土残渣、涂料、腻子、养护剂等所有可能影响附着力的杂质等必须去除干净;油污、养护剂等应先以适当清洁剂予以去除后再以机械打磨,喷砂,铣刨等方式进行基层处理,方可进行底漆施工和防静电自流平施工。

现场施工:

- 在基面处理完毕后,在基面上使用 ARDEX R 2 E 或其他 ARDEX 底漆做封闭底漆(请咨询 ARDEX 技术服务部获取专业建议)
- 在 ARDEX R 2 E (或其他 ARDEX 底漆)固化后,滚涂 ARDEX R 601 E
- 安装导电铜箔。为获得理想的导电性能,一般地,100m² 范围内应设置一个独立的接地点,即:导电铜箔铺设的最远间距为 10m。
- 预搅拌 ARDEX R 625 E ESD 的 A 组份,然后将其 B 组份加入一起使用机械方式搅拌约 3 分钟
- 使用齿镘刀将材料铺开至所需厚度,然后用消泡滚筒进行消泡处理
- 固化后进行电阻测量

注意:

在施工及固化期间环境温度、基层温度和涂料的温度要求 10-30°C,空气的相对湿度不超过 80%;

由于基层的粗糙度和平整度会直接影响防静电系统的接地电阻值,所以强烈建议在防静电系统施工前,使用亚地斯的水泥自流平 ARDEX K 180 或环氧砂浆层找平基层。

耗用量:

理论用量:

实际用量会因基层的平整度状况而变化。

包装:

Part A 20Kg (树脂) + Part B 5.4Kg (硬化剂)

技术数据:

一般

颜色: 绿色、灰色、蓝色等多种颜色可供选择。订购前请与销售人员确认标准色。

由于产品中加入了导电纤维,不可能完全满足客户对颜色要求,尤其是浅色系和鲜艳的颜色。

外观: 彩色液体 (A 组份)
液体 (B 组份)

固体含量: 约 98%

桶中待料时间: 约 30 分钟 (20°C)

抗压强度: ≥ 60 MPa

粘结强度 2Mpa

邵氏硬度 ≥ 70

人体电压 < 100V

接地电阻 < $1 \times 10^9 \Omega$

系统电阻 < $1 \times 10^9 \Omega$

干燥时间 (23°C)

触干时间 ≤ 6 小时

实干时间 ≤ 24 小时

上人时间 ≤ 48 小时

轻载时间 3 天

完全固化 7 天

参考标准 IEC61340-5-1 和

SJ/T11294-2018。

储存:

干燥未开封情况下,5-35°C 并避免阳光直射条件下,储存期为 12 个月。

健康和安全:

施工和应用的过程中要注意操作安全,施工现场应保持空气流通,施工中穿戴手套及护目镜是必要的,避免材料和眼睛、鼻腔、口腔、皮肤接触。操作材料时需要穿戴手套,必要的话要涂护肤脂。不慎材料溅入眼中请立即用大量清水冲洗并迅速就医,切勿使用有机溶剂清洗。如溅在皮肤上,请立即用大量皂水清洗,避免产品长时间与皮肤接触,尤其是过敏体质的人。施工完要彻底洗手,摘戴手套的时候要注意手套的污染。若有疑问请咨询亚地斯技术部门。