



ARDEX R 35 PE

无溶剂环氧涂层

双组份、无溶剂环氧树脂涂层

表面耐磨——维护成本低

耐化学品腐蚀

易清洁

多种颜色可选

高光表面



本企业通过ISO9001:2000质量认证体系



亚地斯建材（上海）有限公司
中国中山南路505号13号楼3楼
电话: 86-21 61526722
传真: 86-21 61526726
邮编: 200010

ARDEX R 35 PE

无溶剂环氧涂层

产品描述:

ARDEX R 35 PE 为双组份、无溶剂型环氧涂层。表面耐磨，易清洁，同时具有耐化学品腐蚀的性能。适用于机房、设备间、配电室、办公区域等低载荷无尘要求的区域。

表面处理

ARDEX R 35 PE 必须施工于坚实、干净、干燥的表面，以获得最高的粘结强度。ARDEX R 35 PE 应采用 ARDEX R 2 PE 为底涂。

ARDEX R 35 PE 设计用于防尘薄型涂层，每层施工厚度约为 200 微米。

注：过薄的涂层将会呈现出基层表面的纹理，在纹理的凸点涂层将薄于其它区域导致过早的磨损。因此需选择合适的表面处理方式。理想的基层应为平整、轻微粗糙的、干净的表面。建议至少施工 2 涂。

混合

先将 ARDEX R 35 PE 的 A 组份搅拌约 1 分钟直至均匀，然后将 B 组份倒入，低速搅拌 2 分钟，直至形成均匀的混合物。将搅拌均匀的混合物倒入一个干净的大桶内，再次搅拌一分钟直至均匀。

注：搅拌后，ARDEX R 35 PE 会产生热量，如果留在桶内将会损失工作时间。

施工

ARDEX R 35 PE 搅拌后直接倾倒在处理过的待涂装表面上，使用短毛/中毛滚筒滚涂，确保整个表面被均匀涂覆，且没有“积液”现象。

如果重涂间隔时间超过 24 小时，应对表面做轻度打磨处理，以增加层间附着力。

工作时间根据基面条件和空气温度而由变化。保持必要的通风，让空气流通。使用新滚筒时，确保在使用前清除所有散落的毛屑，避免在最终饰面上留下瑕疵。在涂装前滚筒需蘸料浸润。

施工条件

基层温度：10-30℃。

空气相对湿度不得高于 80%RH。

注：所有 ARDEX 的材料严格遵循质量保证程序生产。在对颜色的均衡性要求非常严格的区域，尽可能使用相同批次的材料在同一区域施工。

工具清洗

施工后立即用 ARDEX RTC 工具清洗剂清洗工具和设备上的 ARDEX R 35 PE。固化后的材料须用机械方式去除。

性能

以下数据是在 20℃ 实验室环境下测得。在现场施工后获得的实际性能将有所不同。物理性能

ARDEX R35PE @23℃
可操作时间 30 分钟

可步行时间 24 小时

完全固化 7 天

抗压强度 $\geq 70\text{MPa}$

粘结强度（标准） $\geq 2.0\text{MPa}$

邵氏硬度（D 型） 约 80

耐化学腐蚀

ARDEX R 35 PE 可耐化学品腐蚀，特殊信息请咨询技术服务部。

保养维护

为维持 ARDEX R 35 PE 的性能，良好的保养和清洁是必不可少的。更多信息请查阅 ARDEX 工业地坪产品说明单页关于表面保护、准备、清洗和维护的介绍。

预计使用量

包装 用量
25kg 0.20-0.25kg/m²（每涂）

注：上述数据为理论数据，实际消耗量会因损耗和基层状况而有所变化。施工前计算出每套材料涂装的面积，或在此面积中的使用套数，控制消耗量及涂膜的均匀性。

储存和有效期

ARDEX R 35 PE 在未开封状态下储存于 5-30℃ 干燥环境，有效期为 12 个月。产品不得受冻，远离直射阳光和热源。

包装

ARDEX R 35 PE 为预称量 25kg 包装。A 组份为树脂，20kg 包装；B 组份为固化剂，5kg 包装。

预防措施

环氧树脂和固化剂具有一定的腐蚀性，眼和皮肤直接接触有刺激作用。皮肤接触或吞咽对人体有害。在施工和搅拌过程中必须做好预防措施：确保有足够的通风措施，避免接触到眼、鼻腔、嘴、未保护的皮肤。避免不戴防护手套直接接触使用，如有必要可涂护肤霜作保护。

如接触到眼睛，请立即用大量水冲洗，并就医，皮肤接触立即用肥皂水清洗（勿用溶剂清洗）。避免长时间接触皮肤，尤其对环氧类材料有过敏反应的使用者。戴好防护手套、护目镜、防护面罩是十分必要的。注意个人卫生，在工作完成或中断期间及时洗手。脱除手套时注意避免污染手套内里。如有意外及时就医。更多信息参见健康和安手册。

废弃物处置/泄露

任何组份泄露需用砂或其它惰性材料来吸收，并转移到安全的废弃容器内。泄露的材料和废弃包装的处置应符合当地的废弃物处置规。更多信息参见健康和安手册。