



ARDEX R 120 PP

聚氨酯中涂

无溶剂

耐候性佳

表面耐磨

抗冲击

耐化学腐蚀



上海办公室：
上海市徐汇区桂平路 481 号桂中
园 2 号楼 401 室
浙江工厂：
浙江平湖市临沪产业园创强路
299 号
电话：
400-658-7022

ARDEX R 120 PP

聚氨酯中涂

产品说明

ARDEX R 120 PP 柔性聚氨酯中涂是双组份无溶剂预称量包装便于现场混合使用的高性能聚氨酯涂层。固化后具有高强度, 耐水, 耐化学腐蚀, 耐磨损等性质。特别适用于基层准备和工业地坪系统修补。

使用范围

基层准备和工业地坪系统修补。必须和底涂配合使用。

基层处理

施工基面无论是混凝土或砂浆找平层必须是干燥结实及清洁妥当。漆蜡, 油污, 泥浆, 混凝土残渣, 涂料, 腻子, 养护剂等所有可能妨碍粘结的物质及打底不实的砂浆层等皆须去除干净, 油蜡, 养护剂等应先以适当清洁剂予以去除后再以机械打磨, 喷砂, 铣刨等方式进行基面处理并以工业等级吸尘器去除所有粉尘后方可进行底涂剂涂布。

在完成上述处理后, 用 ARDEX R 7 PP 底涂施工, 待固化后方可进行 ARDEX R 120 PP 施工。

拌合

使用螺旋头电动搅拌机混合。将每套中的 A 组份和 B 组份彻底搅拌均匀直至获得匀质的液体。

施工

使用镬涂或滚涂施工。

注意

在施工及固化期间环境温度、基层温度和涂料的温度不低于 10℃, 空气的相对湿度不超过 85%; 基层必须清洁、密封、任何灰尘和碎屑需用吸尘器清除。

耗用量

视基层状况, 厚度和骨料掺入量而定。

包装

Part A 20kg + Part B 5kg

技术数据

颜色	彩色
光泽	高光
固体含量	约 100%
表干@23℃	4 小时
实干@23℃	24 小时
完全固化	7 天
使用时间@23℃	0.5 小时
接着强度	4MPa
拉伸强度	11MPa
断裂延伸率	35%

*根据 GB/T 5210-2006

推荐应用系统

停车场地面: 约 1.5mm

- 底涂: ARDEX R 7 PP @ 0.3kg/m² + 70~100 目石英砂 @ 0.15kg/m² 镬涂施工

- 中涂: ARDEX R 7 PP @ 0.5kg/m² + 40~70 目石英砂 @ 1kg/m² 镬涂施工

40~70 目砂纸机轻轻打磨, 除去表面松散颗粒

- 面涂: ARDEX R 120 PP @ 0.4kg/m²

- UV 密封涂层: ARDEX R 115 PP @ 0.12kg/m²

停车场坡道: 约 3mm

- 底涂: ARDEX R 7 PP @ 0.2kg/m² + 70~100 目石英砂 @ 0.2kg/m² 镬涂施工

- 中涂: ARDEX R 7 PP @ 0.8kg/m²

- 抛砂: 10-20 目石英砂 @ 3kg/m² 固化后清除多余砂粒

- 面涂: ARDEX R 120 PP @ 0.9kg/m²

- UV 密封涂层: ARDEX R 115 PP @ 0.15kg/m²

PU 聚氨酯自流平地面

- 底涂: ARDEX R 7 PP @ 0.35kg/m² + 70~100 目石英砂 @ 0.2kg/m² 镬涂施工

- 中涂: ARDEX R 120 PP @ 1.8kg/m² + 70~100 目石英砂 @ 0.5-0.6kg/m² 固化后打磨

- 面涂: ARDEX R 115 PP @ 0.08kg/m² 滚涂 2 涂施工

健康与安全

施工和应用的过程中要注意操作安全, 施工现场应保持空气流通, 施工中穿戴手套及护目镜是必要的, 避免材料和眼睛、鼻腔、口腔、皮肤接触。操作材料时需要穿戴手套, 必要的话要涂护肤脂。不慎材料溅入眼中请立即用大量清水冲洗并迅速就医, 切勿使用有机溶剂清洗。如溅在皮肤上, 请立即用大量皂水清洗, 避免产品长时间与皮肤接触, 尤其是过敏性体质的人。施工完要彻底洗手, 摘戴手套的时候要注意手套的污染。若有疑问请咨询亚地斯技术部门。

废弃物及溢出材料的处理

溢出材料应及时用撒沙吸附处理并清除装入适当容器中, 相关垃圾处理应按当地规定执行。