



德国亚地斯

ARDEX EG 3

超强环氧填缝剂

卓越的耐污和耐化学腐蚀性能

特别适用于高档马赛克拼花

适用于长期潮湿区域，包括游泳池

用于 1mm-3mm 缝宽

无溶剂环保配方、低 VOC、不含 APEO



上海办公室：
上海市徐汇区桂平路 481 号
桂中园 2 号楼 401 室
电话：86-21-64161800
邮编：200233

超强环氧填缝剂

产品描述:

ARDEX EG 3 超强环氧填缝剂是一种特殊配方的无溶剂型环氧填缝剂，具有卓越的耐污和耐化学腐蚀性能，并具备优异的施工性能。

应用范围:

ARDEX EG 3 可在室内及室外 * (参见“注意”)；墙面和地面使用；由于其耐污和耐化学性能，非常适合对于卫生、清洁度有高标准要求的住宅、商业及工业区域。

ARDEX EG 3 适用于陶瓷砖、大理石、花岗石及马赛克等各种砖类和石材。
特别适用于高档马赛克拼花的填缝。

缝宽介于 1–3mm。

拌合:

首先将 A 组份和 B 组份 (两袋液体组分) 放入干净的桶中一起用抹刀手工搅拌，充分搅拌 (约 1 分钟后看颜色是否均匀) 后逐步加入 C 组份，然后以手工或机械搅拌形成均匀的浆体，推荐使用螺旋状机械搅拌头以低速 (小于 600rpm) 搅拌。在气温 23°C 情况下，其桶中待料时间约为 30–45 分钟，搅拌好后应及时使用，以免影响可操作性及施工质量。
如果现场气温过高，其桶中待料时间会进一步缩短。

使用本品应在 10°C–30°C。

填缝施工:

- 准备:** 确保填缝前，所有的瓷砖已清洁干净，砖缝已经清理准备就绪。残留的物质可能会最终显现出来，严重影响最终效果 (特别对于半透明色)。
- 施工:** 使用 ARDEX EG 3 进行填缝时，用光滑硬橡胶底镘刀将浆体挤压填入干燥的缝内，注意要填实。然后用硬橡胶底镘刀侧边将残余在瓷砖上的浆料尽量刮除。
- 首次清洗:** 在填缝操作后可立即使用湿润的百洁布和海绵进行初步擦洗，初步清洁距离填缝操作后不宜超过 30 分钟。
- 最终清洗:** 初步清洁后约 4 小时后同样使用清洁的冷水和百洁布或海绵反复擦洗进行最终清洁。

注意:

- ARDEX EG 3 超强环氧填缝剂的各组分是经过精确配比而成的，请勿加入其他任何物质 (如水或溶剂等)。
- 在进行清洗时，请保证无明水残留在施工好的填缝剂上，否则后期填缝剂可能会出现泛白等问题。
- 填缝后瓷砖面残存余料若未清洗干净，干固后将无法清除。
- 某些类型的瓷砖在使用 ARDEX EG 3 填缝后可能会产生变色及刮伤的问题，如一些天然石材和一些吸水性高、质地粗糙或软质光滑的瓷砖等。请致电瓷砖制造商以寻求建议。如不确定请务必进行小面积测试。
- 施工工具的清洗应在浆料固化前用刷子和水进行。
- ARDEX EG 3 如用于室外，可能会由于紫外线照射而发生缓慢变色，请咨询亚地斯技术服务部获取室外使用建议。
- 对于蒸汽浴室和泡水区域，需要在 23°C 下让 ARDEX EG 3 养护 7 天后方可放入蒸汽和泡水。
- 在养护期间，请妥善保护以免灰尘、污垢等污染本产品。

使用:

- 在 23°C 下，约 24 小时可开放步行 (如用于地面)；约 7 天后可完全固化并发挥最强耐污和耐化学性能。在固化期间，请做好保护避免接触灰尘、污垢等。
- 固化后的 ARDEX EG 3 可以承受大部分家庭、商用和工业环境的化学物质。
- ARDEX EG 3 可以承受日常清洁剂、游泳池去污剂等的腐蚀，以及抵御大部分家庭污染物 (如：咖啡、茶水、果汁等)。这些不立即清除可能会留下痕迹，因此建议立即清除。

** 请参考下一页的“施工性能参照表”。

填缝用量:

可以通过下面的公式估算填缝用量：

$$\frac{(\text{砖长} + \text{砖宽}) \times \text{缝宽} \times \text{缝深}}{\text{砖长} \times \text{砖宽}} \times 1.7$$

计算结果为 kg/m²

对于最常见的瓷砖和填缝尺寸，请参照下表的用量：

缝宽 (mm)	瓷砖尺寸 (mm)	用量 (kg/m ²)
3	200X100X6	0.46
2	150X150X5	0.25
2	100X100X5	0.35
2	50X50X5	0.68
5	50X50X5	1.70
2	25X25X3	4.0

该数据为理论值，不包括耗损量。由于施工因素及瓷砖表面平整因素等，建议考虑不小于 10% 的材料损耗。

颜色及包装:

ARDEX EG 3 超强环氧填缝剂的标准色为透明色。

ARDEX EG 3 为 2.2kg 桶装 A、B、C 三组份，封装在专用搅拌桶内。

储存期:

储存在阴凉干燥的条件下，未开封的材料有效期为 24 个月。请避免产品冻结。

ARDEX EG 3

编辑: 2019-05-27

超强环氧填缝剂

技术数据:

ARDEX EG 3 可以完全满足 JC/T1004-2017 中 RG1 的技术要求。

耐磨性	≤250mm ³
标准试验条件 28d 抗折强度	≥30.0MPa
标准试验条件 28d 抗压强度	≥45.0MPa
收缩值	≤1.5mm/m
吸水量	≤0.1g/240min

施工性能参照表

	10°C	23°C	30°C
工作时间	60 分钟	30-45 分钟	15-20 分钟
轻载步行	48 小时	24 小时	12 小时
重载步行	96 小时	48 小时	24 小时
耐污/耐化学品	14 天	7 天	5 天
完全固化	21 天	10 天	7 天

最低施工温度 10° C, 最高施工温度为 30° C

注意事项:

如果接触到皮肤或眼睛会有刺激感，并引起过敏。吞服或接触皮肤是有害的。

在混合或者使用过程中要确保足够的通风，避免接触到眼睛、呼吸道、嘴及暴露的皮肤，在穿戴防护手套时不要接触到物料，如有必要，涂抹护肤霜。

如果接触到眼睛，立即用大量清水冲洗并就医。如果接触到皮肤，立即用大量肥皂水清洗（不要用溶剂清洗）。尽量避免长时期的与皮肤接触，尤其是对环氧化合物过敏者。

工作中需全程穿戴手部、眼部、脸部的防具，在工作结束或者暂时中断时应立即洗手。脱手套时应避免沾污手套内部。

如有事故立即就医。