



德国亚地斯

ARDEX R 35 E

(原产品名称为ARDEX R 35 PE)

无溶剂环氧涂层

双组份、无溶剂环氧树脂涂层

表面耐磨---维护成本低

耐化学品腐蚀

易清洁

多种颜色可选

高光表面



上海办公室:
上海市徐汇区桂平路481号桂中
园2号楼401室
电话: 86-21-64161800
邮编: 200233

ARDEX R 35 E

无溶剂环氧涂层

产品描述:

ARDEX R 35 E (原产品名称为 ARDEX R 35 PE) 为双组份、无溶剂型环氧涂层。表面耐磨, 易清洁, 同时具有耐化学品腐蚀的性能。适用于机房、设备间、配电室、办公区域等低载无尘要求的区域。

表面处理

ARDEX R 35 E 必须施工于坚实、干净、干燥的表面, 以获得最高的粘结强度。ARDEX R 35 E 应采用 ARDEX R 2 E 为底涂。ARDEX R 35 E 设计用于防尘薄型涂层, 每层施工厚度约为 200 微米。

注: 过薄的涂层将会呈现出基层表面的纹理, 在纹理的凸点涂层将薄于其它区域导致过早的磨损。因此需选择合适的表面处理方式。理想的基层应为平整、轻微粗糙的、干净的表面。建议至少施工 2 涂。

混合

先将 ARDEX R 35 E 的 A 组份搅拌约 1 分钟直至均匀, 然后将 B 组份倒入, 低速搅拌 2 分钟, 直至形成均匀的混合物。将搅拌均匀的混合物倒入一个干净的大桶内, 再次搅拌一分钟直至均匀。

注: 搅拌后, ARDEX R 35 E 会产生热量, 如果留在桶内将会损失工作时间。

施工

ARDEX R 35 E 搅拌后直接倾倒在处理过的待涂装表面上, 使用短毛/中毛滚筒滚涂, 确保整个表面被均匀涂覆, 且没有“积液”现象。

如果重涂间隔时间超过 24 小时, 应对表面做轻度打磨处理, 以增加层间附着力。工作时间根据基面条件和空气温度而由变化。保持必要的通风, 让空气流通。使用新滚筒时, 确保在使用前清除所有散落的毛屑, 避免在最终饰面上留下瑕疵。在涂装前滚筒需蘸料浸润。

施工条件

基层温度: 10–30°C。

空气相对湿度不得高于 80%RH。注: 所有 ARDEX 的材料严格遵循质量保证程序生产。在对颜色的均衡性要求非常严格的区域, 尽可能使用相同批次的材料在同一区域施工。

工具清洗

施工后立即用 ARDEX RTC 工具清洗剂清洗工具和设备上的 ARDEX R 35 E。固化后的材料须用机械方式去除。

性能

以下数据是在 20°C 实验室环境下测得。在现场施工后获得的实际性能将有所不同。物理性能

ARDEX R35E	@23°C
可操作时间	30 分钟
可步行时间	24 小时
完全固化	7 天
抗压强度	≥70MPa
粘结强度 (标准)	≥2.0 MPa
邵氏硬度 (D 型)	约 80
耐化学腐蚀	ARDEX R 35 E 可耐化学品腐蚀, 特殊信息请咨询技术服务部。

保养维护

为维持 ARDEX R 35 E 的性能, 良好的保养和清洁是必不可少的。更多信息请查阅 ARDEX 工业地坪产品说明单页关于表面保护、准备、清洗和维护的介绍。

预计使用量

包装	25kg
用量	0.20–0.25kg/m ² (每涂)
注:	上述数据为理论数据, 实际消耗量会因损耗和基层状况而有所变化。施工前计算出每套材料涂装的面积, 或在此面积中的使用套数, 控制消耗量及涂膜的均匀性。

储存和有效期

ARDEX R 35 E 在未开封状态下储存于 5–30°C 干燥环境, 有效期为 12 个月。产品不得受冻, 远离直射阳光和热源。

包装

ARDEX R 35 E 为预称量 25kg 包装。A 组份为树脂, 20kg 包装; B 组份为固化剂, 5kg 包装。

预防措施

环氧树脂和固化剂具有一定的腐蚀性, 眼和皮肤直接接触有刺激作用。皮肤接触或吞咽对人体有害。在施工和搅拌过程中必须做好预防措施: 确保有足够的通风措施, 避免接触到眼、鼻腔、嘴、未保护的皮肤。避免不戴防护手套直接接触使用, 如有必要可涂护肤霜作保护。

如接触到眼睛, 请立即用大量水冲洗, 并就医, 皮肤接触立即用肥皂水清洗 (勿用溶剂清洗)。避免长时间接触皮肤, 尤其对环氧类材料有过敏反应的使用者。戴好防护手套、护目镜、防护面罩是十分必要的。注意个人卫生, 在工作完成或中断期间及时洗手。脱除手套时注意避免污染手套内里。如有意外及时就医。更多信息参见健康和安​​全手册。

废弃物处置/泄露

任何组份泄露需用砂或其它惰性材料来吸收, 并转移到安全的废弃容器内。泄露的材料和废弃包装的处置应符合当地的废弃物处置规定。