



德国亚地斯

ARDEX CL 1

通用型垫层自流平

用于铺设地材前的地面精整平

施工厚度从 2mm 至 6mm

低内应力

易于打磨

室内使用



上海办公室：
上海市徐汇区桂平路 481 号
桂中园 2 号楼 401 室
电话：86-21-64161800
邮编：200233

ARDEX CL 1

编辑：2019-11-13

通用型垫层自流平

产品说明：

ARDEX CL 1 通用型垫层自流平应用于水泥砂浆及混凝土等坚实的基面上，是高效的地面整平材料，适用于 PVC、LVT、地毯等多种面材。

ARDEX CL 1 含高质量合成树脂、特殊水泥及各种不同细度的骨材，加水搅拌后生成高流动性及自愈性佳的砂浆。单次浇筑施工厚度可从 2mm 至 6mm 厚，一般正常施做厚度为 3 至 5mm。

ARDEX CL 1 于固后几乎无收缩且表面平整光滑，作为下地材其表面在 24 小时内即可粘贴瓷砖，48 小时内（施工厚度 5mm）即可覆盖地板面饰材。

参考标准：

JC/T 985-2017

应用范围：

ARDEX CL 1 主要作为各式地板面饰材料安装铺贴前的基面（如混凝土楼板、水泥砂浆层、石质地砖等）整平用。

仅供室内使用。

基面准备：

施工基面必需养护完整、干燥且为坚实基面，底层先行清洁妥当，去除包括蜡、油污、腻子、漆料、泥浆、混凝土残渣等有碍接着物质，松散基面应以喷砂、机械打磨或刨除方式予以去除干净。施工前基面还需经打底处理，基面温度施工时不得低于 10°C。

倘若基面过度潮湿则应先行施作 ARDEX 防潮系统。

底涂：

一般混凝土基面或水泥砂浆基面以 ARDEX P 51 底涂剂以 1:3 对水稀释后涂布打底，或使用 ARDEX P 60 涂布打底，待底涂剂触干时就可继续进行自流平浇筑施工；

倘若基面孔隙、吸水率过大则需进行第二涂底涂剂涂布；非常密实基面如机械镟整过的混凝土面、水磨石面、瓷砖面等则以 ARDEX P 51 以 1:0.5 对水稀释后进行打底或选用 ARDEX P 82 双组份合成树脂底涂剂进行打底。

详细使用说明请参照 ARDEX P 51 及 ARDEX P 82 产品说明。

注：低温或湿度大时 ARDEX 底涂剂需较长时间干燥。底涂剂未完全干燥前勿施做自流平。

拌合比例：

每包 25kg 粉剂须混合约 6L 洁净冷水。加水不应过量，避免降低强度及形成表面浮浆。产品加水量会因为环境及工地现场条件和搅拌机械等不同而有所差异，我们强烈建议在每次施工前进行流动度检测以判断是否需要微调加水量。

拌合：

使用专用搅拌头配合可变速电钻进行高速搅拌，可确保拌和时产生最大剪切效果及最小量的气泡及热量产生。建议使用 ARDEX 拌合桶，以减少未完全混合的粉体残留在桶底。搅拌时拌和桶内应先加入正确量秤的水，然后将 ARDEX CL 1 粉体慢慢倒入并稳定搅拌，直至成均匀无结块浆体。拌合 90 秒后停机并刮清桶边确保无干料残留。然后继续再搅拌 15 秒后即可浇筑。

施工：

将拌合后的 ARDEX CL 1 浆料倒置于已处理的底面上，并使用自流平专用大刮板或长镬刀进行摊推整平。此浆体工作时间为 23°C 时约为 15 分钟，3mm 厚的 ARDEX CL 1 于 23°C，约 4 小时后即可行走，操作及于固时间长短则随温度高低有所增减。

施工时基面温度应大于 10°C。

注意事项：

- 不适用于可能受振动或重压之沥青及木地板面上；
- 仅供室内使用；
- 2mm 以下厚度不适用，厚度小于 2mm 可使用 ARDEX 其它超薄自流平；
- 若需快速自干产品，应使用 ARDEX 快干自流平系列。

养护和干燥时间：

3mm 厚的 ARDEX CL 1 于 23°C 及 50%R.H.，约 4 小时后即可行走，并可准备 48 小时内接续地坪覆盖作业。

施工后之自流平，如遇现场过快风干状态或后续覆盖作业延误超过 48 小时以上，建议表面应提供暂时保护，以防表面受到损坏及污染。

耗用量：

每 25kg 以厚度 3mm 计，约可施做 5 m² 面积。

包装：

25kg 袋装

储存：

ARDEX CL 1 置于干燥未拆封的状况下保存，约可储存 6 个月。

技术数据：

按照 ARDEX 严格的质量标准定制：

可工作时间（23°C）：

约 15-35 分钟

可开放步行时间（23°C）：

约 4 小时

流动度：

初始 135mm

20 分钟后 130mm

拉伸粘结强度：1.0Mpa

尺寸变化率：≤ ±0.15%

抗压强度：

28 天后 ≥20Mpa

抗折强度：

28 天后 ≥4Mpa

安全事项：

ARDEX CL 1 内含普通水泥及硅砂，避免直接接触眼睛及皮肤，万一接触到眼睛时，立即以大量冷水冲洗并咨询医治。施工时佩戴适宜的手套及护目镜且防止孩童碰及产品。拌合过程应避免制造过量气体粉尘。物质安全数据表可供索取。