



# ARDEX AF 130

(原产品名称为ARDEX AF 130 C)

## 乙烯基塑料地板胶粘剂

### 应用范围：

#### 吸收性基面：

同透/复合 PVC 卷/片材地板，

LVT 地板，CV 地板

纤维/涤纶混纺/黄麻等底面的编织地板

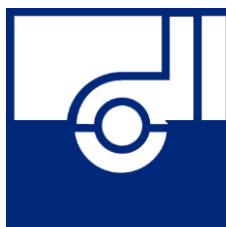
编织纹地板



### 产品特点：

适用于地暖

耐脚轮碾压



上海办公室：  
上海市徐汇区桂平路 481 号  
桂中园 2 号楼 401 室  
电话：86-21-64161800  
邮编：200233

# ARDEX AF 130

## 乙烯基塑料地板胶粘剂

### 产品描述:

ARDEX AF 130 具有高度安全的粘结性能，无异味，有助于保持室内空气的清洁。

### 适用范围:

室内吸收性基面上，适用于粘结：

- PVC 铺地材料
- CV 铺地材料
- PVC 叠压地板(LVT)

### 基层准备:

基层需平整、干燥、坚实、足够的承载力、没有阻碍粘结的介质、无裂纹，并且具有足够的拉伸抗拉和抗压强度，或做适当处理后施工，施工时可选择适用的 ARDEX 垫层自流平产品做地面精找平处理。

### 施工:

将准备铺贴的地材预先放置在所需施工的场所至少 24 小时，使之与环境相适应。

用齿形镘刀将 ARDEX AF 130 均匀的涂覆于经正确处理的基层上。避免胶水堆积。

根据室内气候环境、基层吸收性、及镘刀齿形的选择，晾胶时间会略有不同，晾胶时间约为 20 分钟。

铺贴地材时需特别注意，不要过多的涂覆胶水，导致过长的晾胶时间。

胶水必须在湿态时就铺贴上地材，时刻保持警惕，确保胶水能够被转移到铺贴地材上。铺设地材时注意避免形成鼓包，皱褶，铺贴后立即用钢辊轮碾压密实，如有必要在 20 分钟后再次碾压。

建议使用不小于 50kg 的碾压钢辊轮。

### 用量:

选择齿形镘刀需要考虑确保铺贴时的满胶率，根据地材背面的纹理，基面的粗糙度选择相应型号的齿形镘刀。

A2	约 330g/m <sup>2</sup>
B1	约 380g/m <sup>2</sup>
B2	约 530g/m <sup>2</sup>

此用量根据 Pajarito 齿条在 ARDEX 整平材料上而得出

### 注意:

地材上的拼缝最早在铺贴后 24 小时进行处理。

除去地板胶表面的结皮（如：保存不当，或长时间未封闭桶盖），避免混入。

请遵守铺地材料制造商的产品说明及行业标准。

若不确定，请先进行小面积粘结测试。

本品需放置于儿童不能触及之处，施工及干固时保持通风。

施工时禁止于现场饮食或吸烟。

若不慎接触皮肤或眼睛，须立即用大量清水清洗。

施工完毕后须立刻用肥皂和清水清洗施工工具。

### 废弃物处置方式:

禁止直接排放于污水系统，河流或土壤。

使用完毕后清理干净的塑料包装桶为可回收物。

干固残留物可视为有一定危害的垃圾。留有干固残留物的包装属于建筑/家庭垃圾分类。

### 安全事项:

本品包含以下反应物: 氯甲基异噻唑啉酮盐酸盐, 甲基异噻唑啉酮, 苯并异噻唑酮。

可能会产生过敏反应。

避免儿童触及，根据需要可提供产品安全数据表。

请根据当地法规处置内装物/容器。

# ARDEX AF 130

## 乙烯基塑料地板胶粘剂

### 技术数据（亚地斯标准）：

施工条件:

温度: 不低于15° C

相对湿度(RH): 不超过75 %

晾胶时间: 约10-20分钟

开放时间: 晾胶后约10-20分钟

低温与高湿度会延长晾胶时间，标准的晾胶时间是在23° C及  
65 % RH的条件下测得。

清洗剂: 干燥前用水清洗

耐椅子脚轮: 是

适用于地暖: 是

包装: 24 kg桶装

执行标准: 本品可满足JC/T550-2019, GB18583以及GB33372

储存: ARDEX AF 130 应储放在室内阴干处避免阳光照射及冬季

注意防冻，最佳储存温度在 5 ~ 30°C间，未开封可保存 12 个  
月。开启后请密封保存。