



ARDEX AF 130 C

乙烯基塑料地板胶粘剂

应用范围:

吸收性基面:

同透/复合 PVC 卷/片材地板,

LVT 地板, CV 地板

纤维/涤纶混纺/黄麻等底面的编织地板

编织纹地板

产品特点:

适用于地暖

耐脚轮碾压



上海办公室:
上海市徐汇区桂平路 481 号
桂中园 2 号楼 401 室
电话: 86-21-64161800
邮编: 200233

ARDEX AF 130 C

Edition: 2021-06-07

乙烯基塑料地板胶粘剂

产品描述:

ARDEX AF130C 具有高度安全的粘结性能, 无异味, 有助于保持室内空气的清洁。

适用范围:

室内吸收性基面上, 适用于粘结:

- PVC 铺地材料
- CV 铺地材料
- PVC 叠压地板(LVT)

基层准备:

基层需平整、干燥、坚实、足够的承载力、没有阻碍粘结的介质、无裂纹, 并且具有足够的拉伸抗拉和抗压强度, 或做适当处理后施工, 施工时可选择适用的 ARDEX 垫层自流平产品做地面精找平处理。

施工:

将准备铺贴的地材预先放置在所需施工的场所至少 24 小时, 使之与环境相适应。

用齿形镟刀将 ARDEX AF 130 C 均匀的涂覆于经正确处理的基层上。避免胶水堆积。

根据室内气候环境、基层吸收性、及镟刀齿形的选择, 晾胶时间会略有不同, 晾胶时间约为 20 分钟。

铺贴 PVC/CV 地板时需特别注意, 不要过多的涂覆胶水, 导致过长的晾胶时间。

胶水必须在湿态时就铺贴上地材, 时刻保持警惕, 确保胶水能够被转移到铺贴地材上。铺设地材时注意避免形成鼓包, 褶皱, 铺贴后立即用钢辊轮碾压密实, 如有必要在 20 分钟后再次碾压。建议使用不小于 50kg 的碾压钢辊轮。

用量:

选择齿形镟刀需要考虑确保铺贴时的满胶率, 根据地材背面的纹理, 基面的粗糙度选择相应型号的齿形镟刀。

A2	约 330g/m ²	CV/PVC 地板
B1	约 380g/m ²	纤维/涤纶混纺/黄麻等底面的编织地板
B2	约 530g/m ²	编织纹地板 粗糙底纹的编织纹地板

此用量根据 Pajarito 齿条在 ARDEX 整平材料上而得出

注意:

地材上的拼缝最早在铺贴后 24 小时进行处理。

除去地板胶表面的结皮(如: 保存不当, 或长时间未封闭桶盖), 避免混入。

请遵守铺地材料制造商的产品说明及行业标准。

若不确定, 请先进行小面积粘结测试。

本品需放置于儿童不能触及之处, 施工及干固时保持通风。

施工时禁止于现场饮食或吸烟。

若不慎接触皮肤或眼睛, 须立即用大量清水清洗。

施工完毕后须立刻用肥皂和清水清洗施工工具。

废弃物处置方式:

禁止直接排放于污水系统, 河流或土壤。

使用完毕后清理干净塑料包装桶为可回收物。

干固残留物可视为有一定危害的垃圾。留有干固残留物的包装属于建筑/家庭垃圾分类。

安全事项:

本品包含以下反应物: 氯甲基异噻唑啉酮盐酸盐, 甲基异噻唑啉酮, 苯并异噻唑啉酮。

可能会产生过敏反应。

避免儿童触及, 根据需要可提供产品安全数据表。

请根据当地法规处置内装物/容器。

ARDEX AF 130 C

乙烯基塑料地板胶粘剂

技术数据 (亚地斯标准) :

施工条件:

温度: 不低于15° C

相对湿度(RH): 不超过75 %

晾胶时间: 约10-20分钟

开放时间: 晾胶后约10-20分钟

低温与高湿度会延长晾胶时间, 标准的晾胶时间是在23° C及65 % RH的条件下测得。

清洗剂: 干燥前用水清洗

耐椅子脚轮: 是

适用于地暖: 是

包装: 24 kg桶装

执行标准: 本品可满足JC/T550-2019, GB18583以及GB33372

储存: ARDEX AF 130 C 应储放在室内阴干处, 避免阳光照射及冬

季注意防冻, 最佳储存温度在 5 ~ 30°C间, 未开封可保存 12

月。开启后请密封保存。